**DICHIARAZIONE DI RESPONSABILITA’**

Io sottoscritto \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ nato a \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ e residente in Via \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Località \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Provincia \_\_\_ in qualità di legale rappresentante della \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ con sede in \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, via \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, email: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**In relazione al “CONTRIBUTO A SOSTEGNO DELL’ATTIVITA’ SPORTIVA GIOVANILE – STAGIONE SPORTIVA 2023/2024”.**

Visto l’art. 28, comma 2, del Dpr. n. 600/73 che stabilisce che, le Regioni, le Provincie ed i Comuni e gli altri Enti Pubblici hanno l’obbligo di operare una ritenuta del 4% a titolo di acconto IRPEF o IRES, con l’obbligo di rivalsa, sull’ammontare dei contributi corrisposti ad imprese, esclusi solo quelli per l’acquisto di beni strumentali;

Che con successive risoluzioni è stato chiarito da parte dell’Amministrazione finanziaria che la suddetta disposizione è applicabile anche agli “Enti non commerciali” allorché essi svolgano attività aventi natura commerciale, con la conseguente assoggettabilità alla disciplina dell’IVA e/o dello IRES/IRPEF limitatamente all’attività commerciale svolta.

Sotto la propria responsabilità,

**DICHIARA**

**1 –** Che il soggetto beneficiario

􀂉 SVOLGE attività di natura commerciale;

􀂉 NON SVOLGE attività di natura commerciale;

􀂉 TRATTANDOSI DI ONLUS, non è sottoposto all’applicazione di alcuna ritenuta fiscale ai sensi dell’art. 16, comma 1, Dlgs. n. 460/97.

**2 –** Nel caso in cui la Ditta/Associazione SVOLGA ATTIVITÀ DI NATURA COMMERCIALE:

SE IL CONTRIBUTO È DESTINATO ad:

􀂉 Attività commerciale

􀂉 Attività non commerciale

nel caso di DESTINAZIONE del contributo ALL’ATTIVITÀ DI NATURA COMMERCIALE:

􀂉 Utilizzo per l’acquisto di beni strumentali dell’attività stessa indicandoli specificatamente

􀂉 Utilizzo per l’acquisto di beni non strumentali dell’attività stessa indicandoli specificatamente;

È consapevole che rimane a carico del soggetto dichiarante ogni responsabilità conseguente.

(Firma)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_